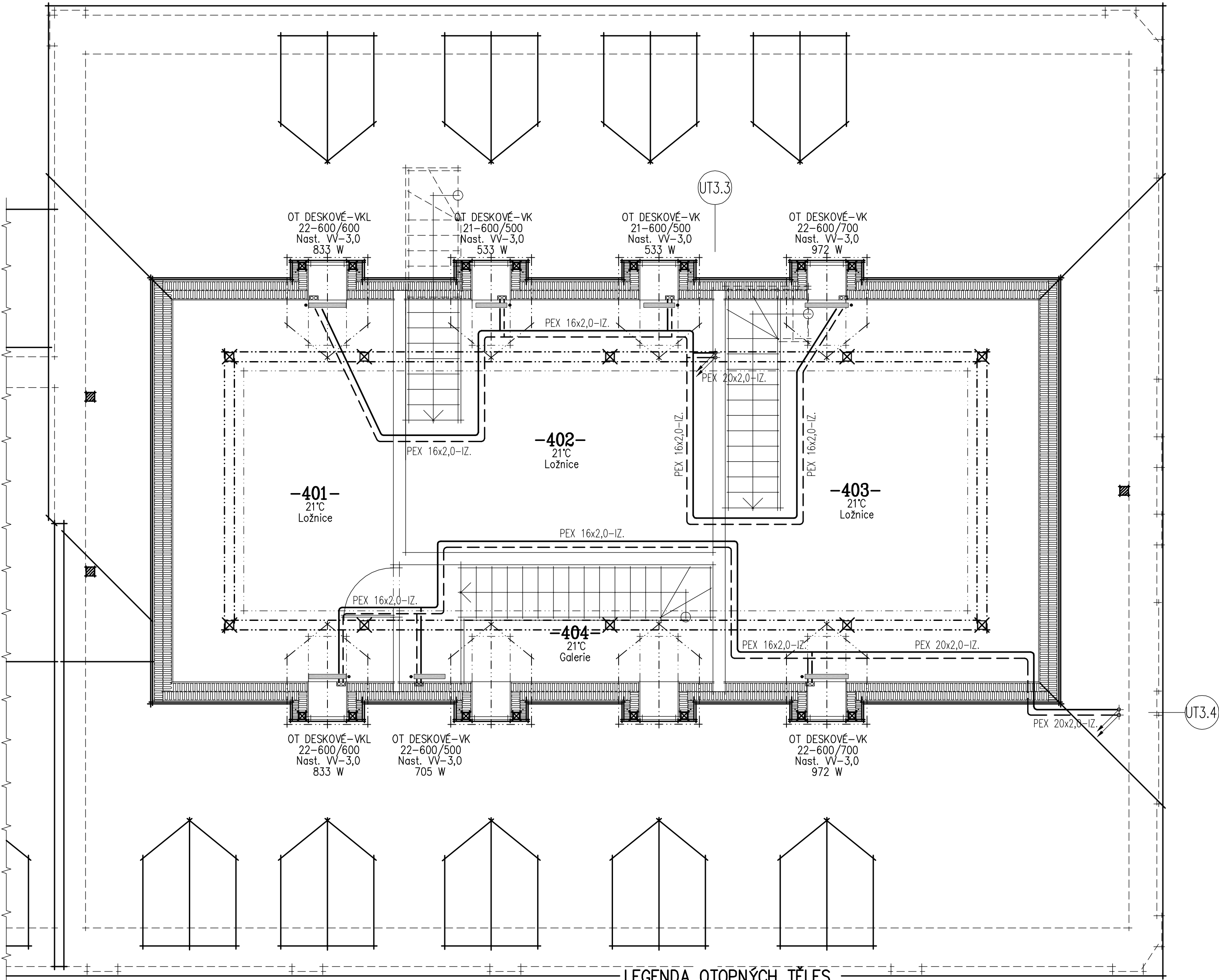


Půdorys 4.NP



LEGENDA

LEGENDA POTRUBÍ A ZNAČEK

- NOVÉ PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ ROZVODY TOPNÉ VODY K ROZDĚLOVAČŮM BUDOU PROVEDENY Z PLASTO-KOVOVÝCH SENDVIČOVÝCH TRUBEK R999 GIACO-MULTIFLEX – PEX / AL / PEX ø16 mm.
- TEPLOTNÍ SPÁD: 75/55 °C

- VEŠKERÉ LEŽATÉ ROZVODY BUDOU VEDENY V PODLAZE V KONSTRUKČNÍ VRSTVĚ NOVÉ TEPELNÉ IZOLACE. STOUPACÍ ČÁSTI ROZVODŮ ÚT BUDOU VEDENY KOLMO VE STĚNÁCH POD OMÍTKAMI VEDLE SEBE UPEVNĚNÝ V OBJÍMKÁCH.
- PŘÍPOJOVACÍ ROZVODY K OTOPNÝM TĚLESŮM BUDOU VEDENY V PODLAZE VEDLE SEBE. SVISLÉ ČÁSTI POTRUBÍ K PŘÍPOJOVOVACÍM ARMATURÁM OTOPNÝCH TĚLES BUDOU VEDENY KOLMO VE STĚNÁCH VEDLE SEBE.
- NAPOJENÍ ARMATUR OT NA ROZVODY BUDE PROVEDENO PŘES KOLENOVOU GARNITURU GIACOMINI RM 128 (16X2) X16
- VEŠKERÉ ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPATŘENY TEPELNOU IZOLACÍ. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH, PŘÍPADNĚ VODOROVNĚ (PODLAŽNÍ) TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODU DO OTOPNÝCH TĚLES A ARMATUR ROZDĚLOVAČŮ K TOMUTO ÚČELU URČENÝCH.
- V OHYBECH POTRUBÍ ZAJISTIT DOSTATEČNÝ PROSTOR PRO DILATACI POTRUBÍ POMOCÍ DOSTATEČNÉ TL. TEPELNÉ IZOLACE V KOMBINACI S DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI Z PRUŽNÉHO MATERIÁLU (NAPŘ. PÁSKY Z PUR PĚNY ATD.).
- PŘI NAPOJOVÁNÍ NOVÝCH ROZVODŮ NA TĚLESA A ROZDĚLOVAČE NEZAMĚNIT PŘÍVODNÍ A VRATNÉ POTRUBÍ!!!

LEGENDA TEPELNÉ IZOLACE POTRUBÍ

MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA IZOLACE: PEX/AL/PEX ø16x2,0 – 24 mm
(λ = 0,035 W/m . K) PEX/AL/PEX ø18x2,0 – 28 mm
PEX/AL/PEX ø20x2,0 – 29 mm

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

OT DESKOVÉ-VK
10-33-.../...
Nast. VV-1,0-6,0
.... W

- NOVÉ OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ např. HENRAD PREMIUM, nebo KORADO RADIK Ventil kompakt VK (Typ tělesa-výška x délka v mm)

TĚLESA V PROVEDENÍ VK:

NA PŘÍVODU INTEGROVANÝ TERMOSTATICKÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL (VLOŽKA) S PŘEDNASTAVENÍM 1-6. S TERMOSTATICKOU RAD. HLAVICÍ HONEYWELL THERA-3 (T6000), PŘÍPADNĚ THERA-4 DESIGN (DLE VÝBĚRU INVESTORA). NAPOJENÍ TĚLESA NA POTRUBÍ ZESPODU PŘES KOMPAKTNÍ UZAVÍRACÍ ŠROUBENÍ S ROZTEČÍ 50 mm PRO TĚLESA S INTEGROVANÝM VENTILEM OPATŘENÁ SVĚRNÝMI ŠROUBENÍMI DLE MATERIÁLU A ROZMĚRŮ PŘÍPOJOVACÍHO POTRUBÍ (PEX 16x2,0 mm) NAPOJENÍ PŘÍPOJOVACÍ ARMATURY OT. TĚLES NA PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ POTRUBÍ PROVEDENO ZE STĚNY PŘES KOLENOVOU GARNITURU GIACOMINI RM 128 (16X2) X16 ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPATŘENY NÁVLEKOVOU POLYURETANOVOU TEPELNOU IZOLACÍ PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤKY. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODU DO OTOPNÝCH TĚLES.

Ateliér : Sokolov, Křížová 121			Projektant : Martin Vokoun			Ateliér Ostrov : 362 62 Boží Dar 176 , IČ 263 84 795		
AIP : Ing. Anton Jurica			Kreslil : HP Design Jet T610			Staré náměstí 53 , 363 01 Ostrov		
Ved. proj. : Richard Schart			Kontroloval : Ing. Anton Jurica			tel. 353 844 402, 353 616 070, fax. 353 633 280		
Investor : Město Ostrov			Místo stavby : Ostrov			Ateliér Sokolov : Křížová 121 , 356 01 Sokolov		
Akce :			STAVEBNÍ ÚPRAVY OBJEKTU, Jáchymovská č.p. 225, Ostrov			tel. 352 624 093, 352 603 455, fax. 352 624 093		
Datum :			04.2020			Číslo paré :		
Zakázka č. :			31/19			Formát :		
Formát :			8x A4			Měřítko :		
Měřítko :			1:50			Číslo výkresu :		
Objekt : 31/19-D.1.4.02 - VYTÁPĚNÍ			PŮDORYS 4.NP (2.podkroví)			31/19-D.1.4.02-05		
Výkres :								